

当社のエコ活動の紹介 (ダイジェスト)



はじめに、

当社は、プラスチック成形加工および金型製作をしている会社です。

世のプラスチックの大部分は石油を主原料とし、様々な加工を加えることで製造されています。

プラスチックは、金属より簡単に塑形でき、安価で軽量、耐久性等が優れている素材で、金属の代替材料として最も普及しており、金属と置き換えることによって多くの分野でCO₂削減に寄与しております。

しかしながら、石油は有限資源であり、後50年くらいで枯渇するとも言われております。石油由来のプラスチックから、植物由来のプラスチックに転換するとともに、リサイクルを推進して天然資源の浪費を抑えることが急務でもあります。

当社は、次世代をにらんで、しっかりとした営業、製造戦略をたて、引き続き、プラスチック成形業界でのリーディングカンパニーを目指していきたいと考えております。

モノづくりのコンセプト

当社は、プラスチックの特性を最大限に生かし、“軽薄短小”を最重点テーマとして、より環境負荷軽減を念頭におき、新製品の開発をしており、それらをお客さまに提案して、満足いただけるように営業、技術、製造部門一丸となって活動しております。

生産工程では、生産性の向上、不良率削減(5/10000)、三悪(誤品・欠品・ショートショット)撲滅活動を最優先に改善活動を行い、省エネはもとより、CO₂排出量削減に努めております。

これらの事業活動そのものが、地球環境にやさしいモノづくりであると信じております。

もちろん、企業である以上、利益を追求する上で、戦略的な売上、規模の拡大は積極的に行いますが、より少ない投資で、より大きな効果をあげることを考えて、事業運営を行っております。

環境方針

<基本理念>

継続

“自然との調和に努める”

私たちは、当社の製品が全世界で使用されているという認識のもと、地球環境と地域社会との共生を目指し、環境保全に配慮し、改善を継続する事業活動を行います。

<行動指針>

(1) 環境影響評価

事業活動が環境に与える影響を把握し、環境汚染の防止と環境負荷低減活動を継続的に実施する。

(2) 法規遵守

環境関連法規、規制などを遵守し、自主活動による環境の維持・向上をはかる。

(3) 環境教育

環境教育を実施し、環境に関する意識向上をはかり、環境保全に配慮した製品の開発・製造に努める。

(4) 省エネ・廃プラ・不良ゼロ

省エネルギー、廃棄物削減及び不良のゼロ化など、より環境負荷の低減に努める。

(5) 地域連携・共生

地域社会、監督官庁と連携した環境改善と保全活動に貢献する。

環境目標

環境目標

1. エネルギー使用量削減(省エネ)

生産活動で消費したエネルギーに起因するCO₂ 排出量の削減を目指す。

2. 排出物削減(リデュース、リユース)

生産活動の中で生じる廃棄プラスチック(以下、廃プラ)について、工程改善や再利用等を推進し、社外への排出量を削減する。

3. 再利用促進(リサイクル)

当社の生産活動の中で生じる廃プラについて、分別を徹底して、燃料化処理も含めたリサイクル率を向上させる。

また、資源として有価で引き取られたものについては、正しくリサイクルされた証として、各処理業者へ「リサイクル証明書」の発行を依頼する。

環境への取組

89期

環境目標達成度評価表

三光合成株式会社

	環境目標 (2020.7.23改訂)	サイト	87期			88期			前期比	評価
			内製生産高(百万円)	原油換算値	原単位	内製生産高(百万円)	原油換算値	原単位		
エネルギー量	前期比2%減 (原単位採用) (kL/百万円) <マイナスが良い>	富山工場	5,088	2,214	435	4,199	2,039	486	11.60%	×
		熊谷工場	1,002	876	874	1,071	839	783	-10.42%	○
		群馬工場	1,733	579	334	1,572	530	337	0.94%	×
		静岡工場	1,456	946	649	1,555	968	622	-4.18%	○
		滋賀工場	3,136	1,661	530	3,123	1,379	442	-16.61%	○
		T&E	1,302	641	492	1,249	665	532	8.18%	×
		合計	13,717	6,917	504	12,769	6,420	503	-0.29%	△
廃棄物	前期比1.5%減 (原単位採用) (kg/百万円) * マニフェスト発行 するもの <マイナスが良い>	富山工場	5,088	366.8	72.1	4,199	305.3	72.7	0.86%	×
		熊谷工場	1,002	57.0	56.8	1,071	27.5	25.7	-54.88%	○
		群馬工場	1,733	69.8	40.3	1,572	60.1	38.2	-5.20%	○
		静岡工場	1,456	107.8	74.1	1,555	149.7	96.3	30.01%	×
		滋賀工場	3,136	98.9	31.5	3,123	77.6	24.8	-21.25%	○
		T&E	1,302	32.0	24.6	1,249	18.6	14.9	-39.45%	○
		合計	13,717	732.3	53.4	12,769	638.7	50.0	-6.31%	○
リサイクル率	前期比5%改善 (数値単位: Ton) <プラスが良い>	富山工場	561.66	194.86	34.69%	499.41	194.10	38.87%	4.17%	△
		熊谷工場	443.37	386.41	87.15%	460.73	433.26	94.04%	6.88%	○
		群馬工場	136.30	66.47	48.76%	111.25	51.20	46.02%	-2.74%	×
		静岡工場	212.81	104.97	49.33%	261.30	111.57	42.70%	-6.63%	×
		滋賀工場	427.50	328.56	76.86%	292.71	215.12	73.49%	-3.36%	×
		T&E	22.07	7.33	33.21%	27.45	8.88	32.34%	-0.87%	×
		合計	1803.71	1088.60	60.35%	1652.85	1014.12	61.36%	1.00%	△
リユース率	前期比5%改善 (数値単位: Ton) <プラスが良い>	富山工場	561.66	2.70	0.48%	499.41	9.19	1.84%	1.36%	×
		熊谷工場	443.37	292.92	66.07%	460.73	338.97	73.57%	7.51%	○
		群馬工場	136.30	17.62	12.92%	111.25	11.88	10.68%	-2.25%	×
		静岡工場	212.81	103.40	48.59%	261.30	110.92	42.45%	-6.14%	×
		滋賀工場	427.50	199.99	46.78%	292.71	130.35	44.53%	-2.25%	×
		T&E	22.07	0.00	0.00%	27.45	0.00	0.00%	0.00%	×
		合計	1803.71	616.62	34.19%	1652.85	601.30	36.38%	2.19%	△

※1 プラ排出量=廃棄物+社外リサイクル+社内リユース

※2 プラリサイクル量=社外リサイクル+社内リユース



三光合成の役員、社員一人ひとりは、環境負荷低減を念頭におき、省資源、省エネおよびリサイクルの推進と廃棄物の削減を図っていきます。

生産工程では、生産性向上（生産性2倍）、不良低減（5/10000）を最優先に改善活動を行い、省エネはもとより、CO2排出削減に努めております。

この取組を達成するため、年度毎に年度方針および指針を定めてPDCAを回し、継続的な改善に努めます。

今後の課題としては、海外事業所における環境寄与活動においてもグローバルな視野で取り組んでいくことにあります。これからも、ものづくりメーカーの一員として地球環境、気候変動にプラスの活動であるよう、一層の努力を重ねて参ります。

